

EL F812 ультра глянецвый лак для УФ флексопечати

Описание и применение

- *EL F812 позволяет использовать анилоксы с меньшим краскопереносом, обеспечивая высокий уровень глянца и экономя расход лака.*
- *Имеет превосходную растекаемость и гладкость поверхности, высокую скорость полимеризации. После полимеризации обладает высокой стойкостью к истиранию и гибкостью для биговки и фальцовки.*
- *Применяются для промежуточного и финишного лакирования всех видов: бумага, полимерные и металлизированные материалы.*
- *Высокая эластичность лаковой пленки*
- *Возможность последующего запечатывания/нанесения клея*
- *Тиснение фольгой*

Физические характеристики:

Сухой остаток	100%
Вязкость (20°C)	40 – 60 сек (DIN-4)
Глянец	Высокий глянец при анилоксе 160 л/см и 6 см ³ /м ²

Скорость отверждения УФ лаков для флексографской печати:

Полное отверждение обеспечивается при скорости печати 200 метров в минуту и освещением двумя лампами с мощностью 120 Вт/см. Отверждение зависит от типа и конструкции УФ лампы и параметров печати (техническое состояние отражателей, срок службы лампы, мощность УФ-ламп, толщина печатного слоя краски и скорость печати).

Упаковка и хранение ультрафиолетовых лаков:

УФ лак может поставляться в светонепроницаемых емкостях по 25 кг - пластиковая канистра, 200 кг. - металлическая бочка, 1000 кг. - металлический контейнер. При хранении УФ-лака при температуре 15 до 20 °С в заводской упаковке, срок годности составляет не менее 12 месяцев с даты изготовления.

Внимание:

- *Активация поверхности перед печатью должна составлять по крайней мере 38 дин/см. Любое поверхностное натяжение ниже 38 дин/см неизбежно приведет к плохой адгезии или ее отсутствию. Мы настоятельно рекомендуем не только измерять поверхностное натяжение перед печатью, но и проводить предварительное тестирование, чтобы избежать возможных дальнейших проблем при лакировании.*
- *Лак должен быть тщательно перемешан перед использованием.*