

## **EL F810, EL 811 УФ лаки для печати многостраничных этикеток**

### **Описание и применение:**

*Лаки EL F810 и EL 811 используются для создания двойных этикеток. Двойные этикетки Duo представляют собой две ламинированные этикетки, в процессе использования которой вторая (верхняя) этикетка может быть удалена с первой этикетки, и остается после этого не клеящейся сухой этикеткой. Первая этикетка остается как постоянная этикетка на упаковке. Наши лаки могут использоваться на разных синтетических этикетках, например, на предварительно праймированных или коронированных PE, PP других невпитывающих поверхностях, а также на бумаге. Для получения наилучшего результата в печати необходимо предварительно провести тест для проверки адгезии.*

### **Рекомендации к применению:**

- *Первая этикетка, как правило, печатается способом УФ офсетной, УФ высокой печати или УФ флексо в цвете. Далее полученный оттиск покрывается лаком EL F810 и отверждается в УФ излучении. После высыхания УФ-лака EL F810 наносится второй лак EL 811 и также проходит через УФ сушику. EL 811 может быть дополнительно запечатан УФ-красками (зеркальное изображение).*
- *Далее вторая этикетка, которая ранее отслаивается от его носителя(подложки), ламинируется поверх надпечатанного EL 811.*

*Благодаря двум лакам между обеими этикетками, вторая этикетка может быть легко удалена, чтобы стать не клеящейся сухой этикеткой.*

### **Необходимый краскоперенос анилокса/трафаретной сетки:**

- *F810: рекомендуется наносить во флексопечати анилоксом 100 линий / см с теоретическим объемом 12 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>, это соответствует толщине печатного слоя примерно 3 г / м<sup>2</sup>.*
- *F811: рекомендуется наносить во флексопечати анилоксом 80 линий / см с теоретическим объемом 25-30 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>. Это будет соответствовать толщине печатного слоя 6-7 г / м<sup>2</sup>.*

*Чтобы гарантировать, что удаленная этикетка будет сниматься без усилий, лак F811 необходимо печатать в 2 раза большим слоем, чем F810.*

*F811 также может быть напечатан на трафаретной секции (например, на сетке NF Gallus – предназначена для печати тонких штриховых и растровых изображений, толщина красочного слоя – 5 мкм), добавив 1-2% антивспенивателя EL A504. F811 может быть дополнительно нанесен на оттиск, отпечатанный УФ красками для трафаретной печати или флексографскими UV-красками (зеркальное изображение).*

*Если F811 нанесен на несколько цветов, рекомендуется уменьшить УФ-мощность для отверждения лака или добавить дополнительный выравнивающий реагент в*

---

*ультрафиолетовые флексографические краски. Избыточная полимеризация F811 может влиять на межслойную адгезию между F810 / F811.*

*Чтобы оптимизировать разделение между обоими лаками, печатник может варьировать УФ сушику F810 или может сменить анилокс, чтобы нанести больше или меньше лака F810. Чем выше полимеризация, тем выше разделительные свойства F810.*

### **Скорость отверждения УФ лаков для флексографской печати:**

*Оба лака должны хорошо полимеризоваться. Отверждение зависит от типа УФ сушики (рефлекторов), количества, времени работы и мощности УФ ламп, толщины красочного слоя и скорости печати. Хорошо полимеризованный F810 будет сопротивляться более чем 100 МЭК (метилэтилкетон). Рекомендуемая скорость печати от 40 до 80 метров / мин в зависимости от возможностей УФ сушиек.*

### **Упаковка и хранение ультрафиолетовых лаков:**

*УФ лак поставляется в светонепроницаемых прочных пластиковых канистрах по 10 кг. При хранении УФ-лака при температуре 15 до 20 °С в заводской упаковке, срок годности составляет не менее 12 месяцев с даты изготовления.*

### **Внимание:**

- Активация поверхности перед печатью должна составлять по крайней мере 38 дин/см. Любое поверхностное натяжение ниже 38 дин/см неизбежно приведет к плохой адгезии или ее отсутствию. Мы настоятельно рекомендуем не только измерять поверхностное натяжение перед печатью, но и проводить предварительное тестирование, чтобы избежать возможных дальнейших проблем при лакировании.*
- Лак должен быть тщательно перемешан перед использованием.*